

| | |
|-----------------------------------|-----------------------------------|
| SMG Carbide Grain 0.4µm | AITİSİN TX Kaplama Tipi |
| | |
| N 5° Talaş Açısı | R Köşe Radyus |
| Yüksek HSC Devir | Kesme Yağlı Hava Üfleme |
| Yüze Kalite Finish İşlem | Yüze Kalite Yan Finish |

| MIC CUT 153 | D | L1 | L | R | d h5 |
|-------------|----|----|---|--------|------|
| 10106 | 6 | | | | |
| 10108 | 8 | | | | |
| 10110 | 10 | 50 | | 0.10 R | 4 |
| 10112 | 12 | | | | |
| 15206 | 6 | | | | |
| 15208 | 8 | | | | |
| 15210 | 10 | 50 | | 0.20 R | 4 |
| 15212 | 12 | | | | |
| 20206 | 6 | | | | |
| 20208 | 8 | | | | |
| 20210 | 10 | 50 | | 0.20 R | 4 |
| 20212 | 12 | | | | |
| 20506 | 6 | | | | |
| 20508 | 8 | | | | |
| 20510 | 10 | 50 | | 0.50 R | 4 |
| 20512 | 12 | | | | |

F 690 SMG
AITİSİN

F 690 UMG
AITİCrN



Mikro Tip - Köşe Radyüs, Elmas Freze

Federli Dar Kanal, Micro Elmas Freze

Kod: F690

Karmaşık işlemler için parçalarının, Federli Dar Kanal Uygulamalarında Son / Finish Bitirici Micro Frezeler Özellikle Kalıp İmalatı, Yüze, Yan vb. İşlemede

Çapı Küçültülmüş Şaft

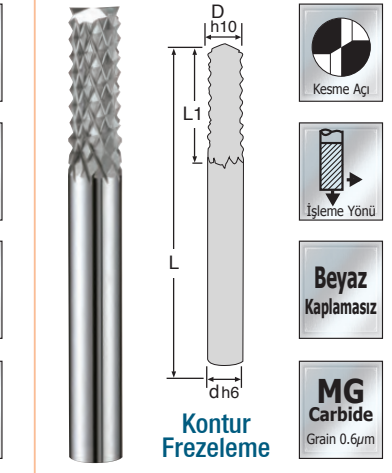
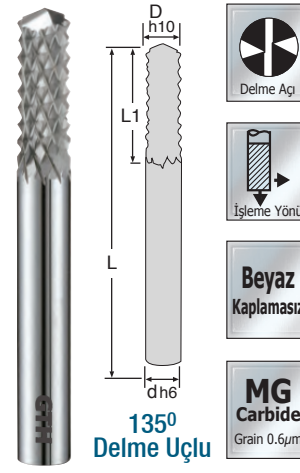
Kod = D x L1 x R

| Kod F 690 | D | L1 | L | R | d h5 |
|-----------|----|----|---|-------|------|
| 06102 | 2 | | | | |
| 06104 | 4 | 50 | | 0.1 R | 4 |
| 06106 | 6 | | | | |
| 06108 | 8 | | | | |
| 08102 | 2 | | | | |
| 08104 | 4 | 50 | | 0.1 R | 4 |
| 08106 | 6 | | | | |
| 08108 | 8 | | | | |
| 10202 | 2 | | | | |
| 10204 | 4 | 50 | | 0.2 R | 4 |
| 10206 | 6 | | | | |
| 10208 | 8 | | | | |
| 10210 | 10 | | | | |
| 10212 | 12 | | | | |
| 10302 | 2 | | | | |
| 10304 | 4 | 50 | | 0.3 R | 4 |
| 10306 | 6 | | | | |
| 10308 | 8 | | | | |
| 10310 | 10 | | | | |
| 10312 | 12 | | | | |
| 15204 | 4 | | | | |
| 15206 | 6 | | | | |
| 15208 | 8 | 50 | | 0.2 R | 4 |
| 15210 | 10 | | | | |
| 15212 | 12 | | | | |
| 15216 | 16 | | | | |
| 15304 | 4 | | | | |
| 15306 | 6 | | | | |
| 15308 | 8 | 50 | | 0.3 R | 4 |
| 15310 | 10 | | | | |
| 15312 | 12 | | | | |
| 15316 | 16 | | | | |

| Kod F 690 | D | L1 | L | R | d h5 |
|-----------|----|----|---|-------|------|
| 20204 | 4 | | | | |
| 20206 | 6 | | | | |
| 20208 | 8 | 50 | | 0.2 R | 4 |
| 20210 | 10 | | | | |
| 20212 | 12 | | | | |
| 20216 | 16 | | | | |
| 20220 | 20 | 60 | | | |
| 20304 | 4 | | | | |
| 20306 | 6 | | | | |
| 20308 | 8 | 50 | | 0.3 R | 4 |
| 20310 | 10 | | | | |
| 20312 | 12 | | | | |
| 20316 | 16 | | | | |
| 20320 | 20 | 60 | | | |
| 30206 | 6 | | | | |
| 30208 | 8 | 50 | | | |
| 30212 | 12 | | | | |
| 30216 | 16 | 60 | | 0.2 R | 6 |
| 30220 | 20 | 60 | | | |
| 30225 | 25 | 70 | | | |
| 30230 | 30 | 70 | | | |
| 30306 | 6 | | | | |
| 30308 | 8 | 50 | | | |
| 30312 | 12 | | | | |
| 30316 | 16 | 60 | | 0.3 R | 6 |
| 30320 | 20 | 60 | | | |
| 30325 | 25 | 70 | | | |
| 30330 | 30 | 70 | | | |
| 40312 | 12 | 60 | | | |
| 40316 | 16 | | | | |
| 40320 | 20 | 70 | | 0.3 R | 6 |
| 40325 | 25 | 70 | | | |
| 40330 | 30 | 80 | | | |
| 40340 | 40 | 90 | | | |

İş Parçası Malzeme Referansı (Önerilen Takım / Kabul Edilebilir) F690

| P GR.1 | P GR.2 | P GR.3 | H GR.4 | H GR.5 | H GR.6 | H GR.7 | K GR.9 | N GR.11 |
|---------|--------------|---------------|------------|-------------|-----------------|---------------|-------------|---------|
| Alaşsız | Düşük Alaşım | Yüksek Alaşım | Sert Çelik | Yüksek Sert | Sertleştirilmiş | Isıl İşlemler | Çelik Döküm | Bakır |
| ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |



Kompozit İşleme Elmas Freze

Çapraz Dişli ve Delme / Matkap Alın Delme & Kesme Geometrisiyle Fiberglass Türü ve Sert Plastik veya Polyamid vb. Demir Dışı Malzemelerin Özellikle Delme Kesme İşlemlerini Aynı Anda Gerçekleştirir. Yanal Kesimlerde Süreklilik Gerektiren İş Parçalarında Kontur İşlemi Yapılır. Dikey Delik Delme ve Yanal Operasyonlara Uygun Takımdır. ALÜMİNYUM İş Parçaları

Delme Kontur İşleme Kod: E 199

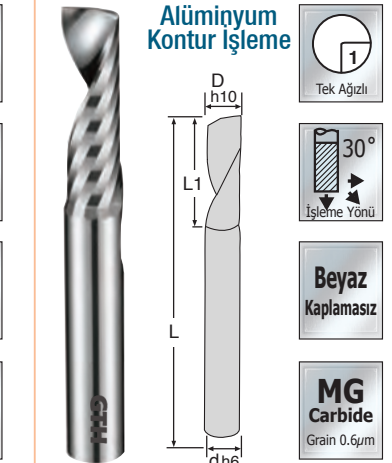
| Sipariş Kodu | D Çap | L Boy | L1 Kesme | d Şaft |
|--------------|-------|-------|----------|--------|
| E 199 03 | 3 | 38 | 12 | 3 |
| E 199 04 | 4 | 50 | 15 | 4 |
| E 199 06 | 6 | 50 | 18 | 6 |
| E 199 08 | 8 | 60 | 22 | 8 |
| E 199 10 | 10 | 72 | 30 | 10 |
| E 199 12 | 12 | 75 | 30 | 12 |

Kompozit İşleme Elmas Freze

Çapraz Dişli, Yan Yüze ve Freze Ağız Geometrisi ile Tüm Frezeleme İşlemlerini ve Parça Kesimlerini Ayrıca Form Verme Gibi İşlemleri Tek Seferde Gerçekleştirilebilir. Yüksek Talaş Derinliklerinde, Çok Keskin Ağız Yapısı Sayesinde Yüksek Performansta Çalışır. Rampalama ve Yüze İşlemede Ayrıca Yanal Operasyonlarda da Kullanıma Uygundur. ALÜMİNYUM İş Parçalarında

Kesme, Frezeleme Kod: E 198

| Sipariş Kodu | D Çap | L Boy | L1 Kesme | d Şaft |
|--------------|-------|-------|----------|--------|
| E 198 03 | 3 | 38 | 12 | 3 |
| E 198 04 | 4 | 50 | 15 | 4 |
| E 198 06 | 6 | 50 | 18 | 6 |
| E 198 08 | 8 | 60 | 22 | 8 |
| E 198 10 | 10 | 72 | 30 | 10 |
| E 198 12 | 12 | 75 | 30 | 12 |



Kompozit İşleme Elmas Freze

Yan Yüze ve Kesici Ağızdaki Sürekli Çapraz Dişleri Sayesinde Parça Kesme Yüze Raspalama / Taşlama Operasyonlarında Talaş ile Kesici Ağız Temasını Minimuma İndirerek Yüksek Hassasiyette Çalışırlar. Özellikle Yanal Operasyonlarda Verimlidir. ALÜMİNYUM İş Parçaları İşlemede Uygun.

Çok Ağızlı Kesme Frezeleme Kod: E 197

| Sipariş Kodu | D Çap | L Boy | L1 Kesme | d Şaft |
|--------------|-------|-------|----------|--------|
| E 197 03 | 3 | 38 | 12 | 3 |
| E 197 04 | 4 | 50 | 15 | 4 |
| E 197 06 | 6 | 50 | 18 | 6 |
| E 197 08 | 8 | 60 | 22 | 8 |
| E 197 10 | 10 | 72 | 30 | 10 |
| E 197 12 | 12 | 75 | 30 | 12 |

Kompozit İşleme Elmas Freze

3 Yönlü Özel Kesme Ağız Geometrisiyle Özellikle Alüminyum veya Plastik Gibi Uzun Talaşlı Malzemeler İçin Tasarlanmıştır. Yüksek Kesme Derinliği ile Verimli Çalışırlar. Tek Ağızlı ve Oldukça Geniş ve Kademeli Helis Kanalları Frezelemede Talaşın Hızlı Bir Şekilde Kesici Takıma Yapışmadan Tahliyesini Sağlayarak Süratli Kesime Olanak Tanır.

Tek Ağız, 3 Yön İşleme Kod: E 195

| Sipariş Kodu | D Çap | L Boy | L1 Kesme | d Şaft |
|--------------|-------|-------|----------|--------|
| E 195 03 | 3 | 38 | 12 | 3 |
| E 195 04 | 4 | 50 | 15 | 4 |
| E 195 06 | 6 | 50 | 18 | 6 |
| E 195 08 | 8 | 60 | 22 | 8 |
| E 195 10 | 10 | 72 | 30 | 10 |
| E 195 12 | 12 | 75 | 30 | 12 |